



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



ONLINE

Titulación certificada por EUROINNOVA INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPN0212 Aprestos y Acabados de Materias y Artículos Textiles (Certificado de Profesionalidad Completo)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPN0212 Aprestos y Acabados de Materias y Artículos Textiles
(Certificado de Profesionalidad Completo)

Ver curso en la web

Solicita información gratis

Euroinnova International Online Education

Especialistas en **Formación Online**

SOMOS
**EUROINNOVA
INTERNATIONAL
ONLINE
EDUCATION**



Euroinnova International Online Education inicia su actividad hace más de 20 años. Con la premisa de revolucionar el sector de la educación online, esta escuela de formación crece con el objetivo de dar la oportunidad a sus estudiantes de experimentar un crecimiento personal y profesional con formación eminentemente práctica.

Nuestra visión es ser una escuela de **formación online reconocida en territorio nacional e internacional** por ofrecer una educación competente y acorde con la realidad profesional en busca del reciclaje profesional. Abogamos por el aprendizaje significativo para la vida real como pilar de nuestra metodología, estrategia que pretende que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva de los estudiantes.



**CERTIFICACIÓN
EN CALIDAD**

Euroinnova International Online Education es miembro de pleno derecho en la **Comisión Internacional de Educación a Distancia**, (con estatuto consultivo de categoría especial del Consejo Económico y Social de NACIONES UNIDAS), y cuenta con el **Certificado de Calidad de la Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR)** de acuerdo a la normativa ISO 9001, mediante la cual se Certifican en Calidad todas las acciones formativas impartidas desde el centro.

Descubre Euroinnova International Online Education

Nuestros **Valores****ACCESIBILIDAD**

Somos **cercanos y comprensivos**, trabajamos para que todas las personas tengan oportunidad de seguir formándose.

**HONESTIDAD**

Somos **claros y transparentes**, nuestras acciones tienen como último objetivo que el alumnado consiga sus objetivos, sin sorpresas.

**PRACTICIDAD**

Formación práctica que suponga un **aprendizaje significativo**. Nos esforzamos en ofrecer una metodología práctica.

**EMPATÍA**

Somos **inspiracionales** y trabajamos para **entender al alumno** y brindarle así un servicio pensado por y para él

A día de hoy, han pasado por nuestras aulas **más de 300.000 alumnos** provenientes de los 5 continentes. Euroinnova es actualmente una de las empresas con mayor índice de crecimiento y proyección en el panorama internacional.

Nuestro portfolio se compone de **cursos online, cursos homologados, baremables en oposiciones y formación superior de postgrado y máster.**



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPN0212 Aprestos y Acabados de Materias y Artículos Textiles
(Certificado de Profesionalidad Completo)

Ver curso en la web

Solicita información gratis

TCPN0212 Aprestos y Acabados de Materias y Artículos Textiles (Certificado de Profesionalidad Completo)



DURACIÓN

490 horas



MODALIDAD

Online

CENTRO DE FORMACIÓN:

Euroinnova International
Online Education



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TITULACIÓN

TITULACIÓN de haber superado la FORMACIÓN NO FORMAL que le Acredita las Unidades de Competencia recogidas en el Certificado de Profesionalidad TCPN0212 Aprestos y Acabados de Materias y Artículos Textiles, regulada en el Real Decreto correspondiente, y tomando como referencia la Cualificación Profesional. De acuerdo a la Instrucción de 22 de marzo de 2022, por la que se determinan los criterios de admisión de la formación aportada por las personas solicitantes de participación en el procedimiento de evaluación y acreditación de competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral o vías no formales de formación. EUROINNOVA FORMACIÓN S.L. es una entidad participante del fichero de entidades del Sepe, Ministerio de Trabajo y Economía Social.



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

Titulación Expedida por
Euroinnova International
Online Education

CUALIFICA2



Titulación Avalada para el
Desarrollo de las Competencias
Profesionales R.D. 1224/2009

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte de Euroinnova International Online Education vía correo postal, la titulación que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/master, la duración del mismo, el nombre y DNI del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno superó las pruebas propuestas, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de la instituciones

que avalan la formación recibida (Euroinnova Internaional Online Education y la Comisión Internacional para la Formación a Distancia de la UNESCO).

DESCRIPCIÓN

En el ámbito de la familia profesional Textil, Confección y Piel es necesario conocer los aspectos fundamentales en Aprestos y Acabados de Materias y Artículos Textiles. Así, con el presente curso del área profesional Ennoblecimiento de Materias Textiles y Pieles se pretende aportar los conocimientos necesarios para conocer los principales aspectos en Aprestos y Acabados de Materias y Artículos Textiles.

OBJETIVOS

Este Curso de Confección Textil facilitará el alcance de los siguientes objetivos establecidos: Reconocer materias y productos en procesos textiles. Preparar disoluciones para los tratamientos de ennoblecimiento de materias textiles. Realizar los aprestos sobre artículos textiles. Realizar los acabados de artículos textiles.

A QUIÉN VA DIRIGIDO

Este curso está dirigido a los profesionales de la familia profesional Textil, Confección y Piel y más concretamente en el área profesional Ennoblecimiento de Materias Textiles y Pieles, y a todas aquellas personas interesadas en adquirir conocimientos relacionados en Aprestos y Acabados de Materias y Artículos Textiles.

PARA QUÉ TE PREPARA

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Certificado de Profesionalidad TCPN0212 Aprestos y Acabados de Materias y Artículos Textiles certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPN0212 Aprestos y Acabados de Materias y Artículos Textiles
(Certificado de Profesionalidad Completo)

[Ver curso en la web](#)

[Solicita información gratis](#)

SALIDAS LABORALES



Con este Curso de Confección Textil, ampliarás tu formación en el ámbito de la moda. Asimismo, te permitirá mejorar tus expectativas laborales en ennoblecimiento de materias textiles y pieles.



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPN0212 Aprestos y Acabados de Materias y Artículos Textiles
(Certificado de Profesionalidad Completo)

[Ver curso en la web](#)

[Solicita información gratis](#)

FORMAS DE PAGO

- Tarjeta de crédito.
- Transferencia.
- Paypal.
- Bizum.
- PayU.
- Amazon Pay.



Matricúlate en cómodos
Plazos sin intereses.

Fracciona tu pago con la
garantía de

LLÁMANOS GRATIS AL +34 900 831 200



FINANCIACIÓN Y BECAS

EUROINNOVA continúa ampliando su programa de becas para acercar y posibilitar el aprendizaje continuo al máximo número de personas. Con el fin de adaptarnos a las necesidades de todos los perfiles que componen nuestro alumnado.

Euroinnova posibilita el acceso a la educación mediante la concesión de diferentes becas.

Además de estas ayudas, se ofrecen facilidades económicas y métodos de financiación personalizados **100 % sin intereses.**

15%BECA
Amigo**20%**BECA
Desempleados**15%**BECA
Emprende**20%**BECA
Antiguos
Alumnos

LÍDERES EN FORMACIÓN ONLINE

7 Razones para confiar en Euroinnova

1 NUESTRA EXPERIENCIA

- ✓ Más de **20 años de experiencia**.
- ✓ Más de **300.000 alumnos** ya se han formado en nuestras aulas virtuales
- ✓ Alumnos de los 5 continentes.
- ✓ **25%** de alumnos internacionales.
- ✓ **97%** de satisfacción.
- ✓ **100% lo recomiendan**.
- ✓ **Más de la mitad** ha vuelto a estudiar en Euroinnova

Las cifras nos avalan

4,7 ★★★★★
2.625 opiniones **4,7** ★★★★★
12.842 opiniones **8.582**
suscriptores **5.856**
suscriptores

2 NUESTRO EQUIPO

En la actualidad, Euroinnova cuenta con un equipo humano formado por **más de 300 profesionales**. Nuestro personal se encuentra sólidamente enmarcado en una estructura que facilita la mayor calidad en la atención al alumnado.

3 NUESTRA METODOLOGÍA

**100% ONLINE**

Estudia cuando y desde donde quieras. Accede al campus virtual desde cualquier dispositivo.

**APRENDIZAJE SIGNIFICATIVO**

Con esta estrategia pretendemos que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva del alumno.

**EQUIPO DOCENTE ESPECIALIZADO**

Euroinnova cuenta con un equipo de profesionales que harán de tu estudio una experiencia de alta calidad educativa

**NO ESTARÁS SOLO**

Acompañamiento por parte del equipo de tutorización durante toda tu experiencia como estudiante.

4 CALIDAD AENOR

- ✓ Somos Agencia de Colaboración Nº 9900000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.
- ✓ Se llevan a cabo auditorías externas anuales que garantizan la máxima calidad AENOR.
- ✓ Nuestros procesos de enseñanza están certificados por AENOR por la ISO 9001



5 CONFIANZA

Contamos con el sello de Confianza Online y colaboramos con la Universidades más prestigiosas, Administraciones Públicas y Empresas Software a nivel Nacional e Internacional.



6 BOLSA DE EMPLEO Y PRÁCTICAS

Disponemos de Bolsa de Empleo propia con diferentes ofertas de trabajo, y facilitamos la realización de prácticas de empresa a nuestro alumnado.

Somos agencia de colaboración Nº 9900000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.





EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPN0212 Aprestos y Acabados de Materias y Artículos Textiles
(Certificado de Profesionalidad Completo)

[Ver curso en la web](#)

[Solicita información gratis](#)

7 SOMOS DISTRIBUIDORES DE FORMACIÓN

Como parte de su infraestructura y como muestra de su constante expansión, Euroinnova incluye dentro de su organización una editorial y una imprenta digital industrial.





EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPN0212 Aprestos y Acabados de Materias y Artículos Textiles
(Certificado de Profesionalidad Completo)

Ver curso en la web

Solicita información gratis

ALIANZAS Y ACREDITACIONES



FONDO
SOCIAL
EUROPEO



Programa Formativo

MÓDULO 1. TECNOLOGÍA TEXTIL BÁSICA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MATERIAS TEXTILES Y SU FORMA DE PRESENTACIÓN A LOS TRATAMIENTOS INTEGRALES DE MANUFACTURA TEXTIL.

1. Identificación de las fibras textiles y sus mezclas.
 1. - Clases de fibras.
 2. - Características físicas y químicas de las distintas fibras textiles.
 3. - Tipos de mezclas de fibras más habituales en el mercado según sus aplicaciones.
2. Formas de presentación de los diferentes productos textiles (flocas, cinta, hilo, hilado, tejido, no tejido).
 1. - Criterios de manipulación y de circulación interior.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESOS TEXTILES BÁSICOS Y MAQUINARIA EN LOS TRATAMIENTOS DE LAS MATERIAS TEXTILES.

1. Procesos de hilatura:
 1. - Tipos de hilo, según su estructura (un cabo, dos cabos, monofilamento y multifilamento).
 2. - Tipos de hilo, según su proceso de elaboración (convencional, open-end)
 3. - Características de los hilos.
 4. - Masa lineal, torsión, resistencia, vellosidad y fricción.
 5. - Fundamento de los procesos de hilatura en función del hilo a elaborar.
 6. - Maquinaria, accesorios y sistemas de control.
2. Procesos de tisaje:
 1. - Tipos de tejido
 2. - Tipos (calada, jacquard, punto, técnicos, recubiertos, inteligentes, estructuras no tejidas).
 3. - Características de los tejidos:
 4. - Peso, densidad, título de los hilos, resistencia a la tracción y al desgarro).
 5. - Fundamento de los procesos de tisaje en función del tejido a elaborar.
 6. - Maquinaria, accesorios y sistemas de control.
3. Tratamientos de ennoblecimiento de las materias textiles:
 1. - Operaciones de ennoblecimiento:
 2. - Preparación y blanqueo.
 3. - Tintura.
 4. - Estampación.
 5. - Aprestos y acabados.
 6. - Características y propiedades conferidas a los productos textiles:
 7. - Físicas (ancho, largo, espesor, tupidez, caída, acabado, presentación,;K).
 8. - Químicas (color, tipo de blanco, solidez, tacto, apresto,..).

9. - Fundamento de los procesos de ennoblecimiento textil en función de la materia textil a ennoblecir.
10. - Maquinaria, accesorios y sistemas de control.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. FORMAS HABITUALES DE IDENTIFICAR LOS TRATAMIENTOS A REALIZAR.

1. Identificar las diferentes formas de presentación y los códigos de identificación de las materias textiles según su estado de elaboración.
2. Formas de identificación de las características iniciales de las materias textiles.
3. Interpretar las diferentes operaciones en base a su destino parcial y final.
4. Identificación de los lotes textiles durante el proceso:
 1. - Control físico-informático.
 2. - Etiqueta, hoja de producción.
 3. - Código por barras y RFID.
5. Códigos que identifican el lote o partida (número, proceso, kilos, metros, tratamientos,...).
6. Interpretar e incorporar la información necesaria durante su tratamiento:
 1. - Fechas de inicio y final.
 2. - Fechas de cada tratamiento parcial.
 3. - No conformidades.
7. Trazabilidad:
 1. - Concepto y finalidad.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO DE LAS MATERIAS Y PRODUCTOS TEXTILES.

1. Controles de entrada de las materias textiles:
 1. - Diferentes formas de presentación (unidades, plegadores, metros, kilos, paquetes, otros).
 2. - Defectos de manipulación (manchas, roturas, roces, desgarros, mojaduras, otros).
 3. - Control de las incidencias y criterios de no conformidad en la recepción.
 4. - Condiciones de almacenamiento de las materias y productos textiles (temperatura, humedad, calor, ambiente, luz).
2. Riesgos derivados por las condiciones defectuosas en el almacenaje de las materias y productos textiles.

MÓDULO 2. QUÍMICA APLICADA A PROCESOS TEXTILES

UNIDAD FORMATIVA 1. ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN DE SUSTANCIAS, PREPARADOS Y PRODUCTOS QUÍMICOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. NATURALEZA DE LOS COMPUESTOS QUÍMICOS EN LOS PROCESOS DE ENNOBLECIMIENTO TEXTIL.

1. Reconocer los diferentes productos utilizados en los procesos de ennoblecimiento:

1. - Productos químicos.
 2. - Agentes tensioactivos.
 3. - Colorantes.
 4. - Productos de apresto.
2. Propiedades del aguade proceso en la industria textil:
 1. - Naturaleza y características.
 2. - Concepto y determinación de la dureza del agua.
 3. - Tratamientos previos del agua de proceso.
 4. - Influencia de la dureza del agua y del contenido de metales pesados en los distintos tratamientos de ennoblecimiento textil.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CLASIFICACIÓN DE LOS PRODUCTOS QUÍMICOS UTILIZADOS EN LOS PROCESOS DE ENNOBLECIMIENTO TEXTIL.

1. Introducción a la química del carbono:
 1. - Principales grupos funcionales.
 2. - Nomenclatura y formulación de los compuestos orgánicos.
2. Fundamentos químicos de las principales sustancias utilizadas en la industria textil:
 1. - Ácidos.
 2. - Alcalis.
 3. - Productos oxidantes y reductores.
 4. - Sales.
 5. - Agentes tensioactivos.
 6. - Colorantes.
 7. - Preparados de aprestos:
 1. * Suavizantes.
 2. * Resinas.
 3. * Polímeros.
 4. * Dispersiones de fibras.
 5. * Otros.
3. Conocer las características físicas, químicas y organolépticas:
 1. - Compatibilidad entre productos.
 2. - Reacciones ácido-base.
 3. - Concepto de pH y su medición.
 4. - Reacciones de oxidación-reducción.
 5. - Hidrólisis.
 6. - Efectos medioambientales.
4. Etiquetado de los productos químicos:
 1. - Conocer e interpretar la simbología sobre peligrosidad, manipulación y conservación que aparece en los envases, recipientes e información escrita en las hojas de seguridad.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MAQUINARIA, EQUIPOS E INSTRUMENTOS UTILIZADOS EN LA PREPARACIÓN DE LOS BAÑOS EN LOS PROCESOS DE ENNOBLECIMIENTO TEXTIL.

1. Identificar y relacionar los equipos y accesorios utilizados:
 1. - Manuales.
 2. - Semiautomáticos.

3. - Equipos automáticos.
2. Tipos de sistemas de control:
 1. - Manuales.
 2. - Semiautomáticos.
 3. - Automáticos.
3. Funcionamiento y manejo de los distintos equipos e instrumentos.

UNIDAD FORMATIVA 2. PREPARACIÓN DE DISOLUCIONES Y VERIFICACIÓN DE SUSTANCIAS, PREPARADOS Y PRODUCTOS QUÍMICOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. DIFERENTES FORMAS EN QUE APARECE LA TENSIOACTIVIDAD EN LOS PROCESOS DE ENNOBLECIMIENTO TEXTIL.

1. Fundamentos, diferencias y finalidad de cada tipo de solución:
 1. - Disoluciones.
 2. - Dispersiones.
 3. - Emulsiones.
 4. - Detergencia y proceso detergente.
2. Formas de expresar la concentración de los preparados:
 1. - Volumen.
 2. - Peso.
3. Interpretar y calcular las recetas de los distintos preparados en función de su destino.
4. Parámetros que afectan a la buena realización de los baños:
 1. - Tiempo.
 2. - Agitación.
 3. - Temperatura.
 4. - Ph.
 5. - Conductividad.
 6. - Características del agua utilizada.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MANTENIMIENTO DE LOS EQUIPOS E INSTRUMENTOS UTILIZADOS EN LOS PROCESOS DE PREPARACIÓN DE DISOLUCIONES.

1. Criterios de mantenimiento:
 1. - Manual de mantenimiento.
 2. - Ficha de mantenimiento.
 3. - Control de los trabajos de mantenimiento.
2. Sistemas de lubricación y engrase:
 1. - Manuales.
 2. - Semiautomáticos.
 3. - Automáticos.
3. Procedimientos de verificación y control de los equipos e instrumentos.
4. Limpieza y mantenimiento de los equipos, instalaciones y zona de trabajo:
 1. - Control del estado de los filtros.
 2. - Control de niveles de lubricación y engrase.
 3. - Limpieza de cubetas, recipientes, sistemas de guía y equipos auxiliares.
 4. - Minimización del consumo de agua y energía.
 5. - Minimización del consumo de productos de limpieza.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CONTROL DE CALIDAD DE LAS PREPARACIONES UTILIZADAS EN LOS PROCESOS DE ENNOBLECIMIENTO DE LA INDUSTRIA TEXTIL.

1. Conocer y ejecutar los controles necesarios para garantizar la calidad de los baños:
 1. - Estabilidad.
 2. - Uniformidad.
 3. - Densidad.
 4. - Viscosidad.
 5. - Grado de dispersión.
 6. - Grado de emulsión.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CONTROL DE STOCKS Y PRODUCTOS PREPARADOS.

1. Gestionar los stocks del almacén de las materias primeras:
 1. - Control de altas y bajas.
 2. - Control manual o informático.
 3. - Control de las incidencia, criterios de no conformidad en la recepción.
2. Identificar y etiquetar los productos elaborados listos para su utilización en los distintos procesos de ennoblecimiento:
 1. - Física.
 2. - Informática.
3. Factores que influyen en el almacenamiento y conservación de las materias primas y productos elaborados:
 1. - Temperatura.
 2. - Humedad.
 3. - Ambiente.
 4. - Luz.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. CONDICIONES DE SEGURIDAD Y DE PROTECCIÓN MEDIOAMBIENTAL.

1. Normas de seguridad y salud imprescindibles para la manipulación de estos productos.
2. Protocolos imprescindibles a tener en cuenta en la protección del medio ambiente.

MÓDULO 3. APRESTOS SOBRE ARTÍCULOS TEXTILES

UNIDAD FORMATIVA 1. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN PROCESOS DE ENNOBLECIMIENTO DE MATERIAS TEXTILES Y PIELES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO EN LOS PROCESOS DE ENNOBLECIMIENTO DE MATERIAS TEXTILES Y PIELES.

1. El trabajo y la salud.
2. Los riesgos profesionales.
3. Factores de riesgo.
4. Consecuencias y daños derivados del trabajo:
 1. - Accidente de trabajo.
 2. - Enfermedad profesional.

3. - Otras patologías derivadas del trabajo.
4. - Repercusiones económicas y de funcionamiento.
5. Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales:
 1. - La ley de prevención de riesgos laborales.
 2. - El reglamento de los servicios de prevención.
 3. - Alcance y fundamentos jurídicos.
 4. - Directivas sobre seguridad y salud en el trabajo.
6. Organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo:
 1. - Organismos nacionales.
 2. - Organismos de carácter autonómico.
7. Planes y normas de seguridad e higiene:
 1. - Política de seguridad en las empresas.
 2. - Normativa vigente sobre seguridad e higiene en el sector textil, confección y piel.
 3. - Normas sobre limpieza y orden en el entorno de trabajo y sobre higiene personal.
 4. - Documentación sobre los planes de seguridad e higiene.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. RIESGOS GENERALES Y SU PREVENCIÓN EN LOS PROCESOS DE ENNOBLECIMIENTO DE MATERIAS TEXTILES Y PIELES. ACTUACIÓN EN EMERGENCIAS Y EVACUACIÓN.

1. Riesgos en el manejo de herramientas y equipos.
2. Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones.
3. Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas.
4. Riesgos asociados al medio de trabajo, exposición a los agentes:
 1. - Físicos.
 2. - Químicos.
 3. - Biológicos.
 4. - Medioambientales.
 5. - Fuego.
5. Riesgos derivados de la carga de trabajo:
 1. - La fatiga física.
 2. - La fatiga mental.
 3. - La insatisfacción laboral.
6. La protección de la seguridad y salud de los trabajadores:
 1. - La protección colectiva.
 2. - La protección individual.
7. Tipos de accidentes.
8. Evaluación primaria del accidentado.
9. Primeros auxilios.
10. Socorrismo.
11. Situaciones de emergencia.
12. Planes de emergencia y evacuación.
13. Información de apoyo para la actuación de emergencias.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CRITERIOS Y CONDICIONES DE SEGURIDAD EN LOS PROCEDIMIENTOS SEGUIDOS EN LOS PROCESOS DE ENNOBLECIMIENTO DE MATERIAS TEXTILES Y PIELES.

- Factores y situaciones de riesgo:
 - Riesgos más comunes en el sector textil, confección y piel.
 - Métodos de prevención.
 - Protecciones en las máquinas e instalaciones.
 - Medidas de seguridad en producción, preparación de máquinas y mantenimiento.
- Medios, equipos y técnicas de seguridad:
 - Indumentaria y equipos de protección personal.
 - Señales y alarmas.
 - Equipos contra incendios.
 - Botiquín.
- Situaciones de emergencia:
 - Técnicas de evacuación.
 - Extinción de incendios.
 - Protocolos a seguir para las distintas situaciones que se puedan dar, indicando salidas, lugares a donde ir y/o llevar, direcciones, correos-e, teléfonos, etc.
 - Organigrama de personas responsables.
- Sistemas de prevención y protección del medio ambiente en la industria textil, confección y piel.
- Factores del entorno de trabajo: Físicos (ruidos, luz, vibraciones, temperatura). Químicos (vapores, humos, partículas en suspensión, productos químicos). Biológicos (fibras, microbiológicos).
- Factores sobre el medio ambiente: Aguas residuales industriales. Vertidos (residuos sólidos y líquidos).
- Normativa vigente sobre seguridad medioambiental en el sector textil, confección y piel.

UNIDAD FORMATIVA 2. OPERACIONES DE APRESTOS SOBRE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. TIPOS DE APRESTOS DE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES SEGÚN LA COMPOSICIÓN DEL ARTÍCULO TEXTIL

- Aprestos naturales.
- Aprestos sintéticos.
- Aprestos como producto de adición.
- Aprestos reactivos.
- Aprestos permanentes y no permanentes.
- Otros.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. OBJETIVOS GENERALES DE LAS OPERACIONES DE APRESTO DE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES

- Suavizado.

2. De carga.
3. Rígido.
4. Antiestático.
5. Antideslizamiento.
6. Repelencia al agua (líquidos) y/o aceite.
7. Ignífugo o retardante a la llama.
8. Antiséptico, antibacteriano, antimicótico.
9. Inarrugable.
10. Inencogible.
11. Resistencia a la abrasión.
12. Estabilidad dimensional.
13. Antimancha.
14. Fácil cuidado.
15. Antipilling.
16. Otros.
17. Finalidades de las operaciones y factores que hay que controlar.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCEDIMIENTOS DE APLICACIÓN DE LOS APRESTOS DE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES SEGÚN LA MAQUINARIA

1. Formas de aplicación:
 1. - Agotamiento.
 2. - Impregnación.
 3. - Pulverización.
 4. - Espuma.
 5. - Rasqueta.
 6. - Recubrimiento.
 7. - Laminación.
 8. - Otros.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. FUNDAMENTOS DE LA MAQUINARIA, ACCESORIOS Y EQUIPOS DE CONTROL UTILIZADOS EN LOS TRATAMIENTOS DE APRESTO DE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES

1. Maquinaria y accesorios utilizados de acuerdo con la materia a elaborar:
 1. - Floca.
 2. - Hilados y multifilamentos
 3. - Cuerda.
 4. - Ancho.
2. Tipos de sistemas de control:
 1. - Manuales.
 2. - Semiautomáticos.
 3. - Automáticos.
3. Funcionamiento y manejo de la maquinaria y accesorios.
4. Sistemas y parámetros de control.
5. Tipos de mantenimiento:
 1. - Preventivo.
 2. - Correctivo.

UNIDAD FORMATIVA 3. MAQUINARIA DE APRESTOS DE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. REALIZACIÓN DEL APRESTO DE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES EN FUNCIÓN DEL PARQUE DE MAQUINAS DISPONIBLE

1. Discontinuas:
 1. - Cuerda (Torniquete jet).
 2. - Ancho (Jigger, autoclave).
 3. - Floca, madeja, bobina (Armario, autoclave).
2. Semicontinuas:
 1. - Foulard.
 2. - Hot-flue.
 3. - Vaporizador.
3. Continuas:
 1. - Impregnación-secado.
 2. - Impregnación-polimerizado.
 3. - Impregnación-vaporizado.
4. Equipos auxiliares (rame, infrarojos, hot-flue y otras).

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESO DE APRESTO DE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES EN FUNCIÓN DE LA MAQUINARIA

1. Identificación y control de los aspectos técnicos, operativos y parámetros que lo afectan:
 1. - Fases del proceso.
 2. - Mecanismos de programación y control.
 3. - Control y optimización del consumo de energía y materiales auxiliares.
2. Fundamento y características de la maquinaria:
 1. - Esquema de funcionamiento.
 2. - Sistemas de control y seguridad.
 3. - Formas de aprovisionamiento.
 4. - Parámetros de programación.
 5. - Limpieza, conservación y mantenimiento preventivo.
3. Equipos auxiliares (hidroextractores, sistemas de alimentación y descarga).

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE LA MAQUINARIA, EQUIPOS E INSTRUMENTOS UTILIZADOS EN LOS TRATAMIENTOS DE APRESTO DE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES

1. Criterios de mantenimiento:
 1. - Manual de mantenimiento.
 2. - Ficha de mantenimiento.
 3. - Control de mantenimiento.
2. Sistemas de lubricación y engrase:
 1. - Manuales.
 2. - Semiautomáticos.
 3. - Automáticos.

3. Limpieza y mantenimiento de la maquinaria, instalaciones y zona de trabajo:
 1. - Control de filtros.
 2. - Control de niveles de lubricación y engrase.
 3. - Limpieza de cubetas, recipientes, sistemas de guía y equipos auxiliares.
 4. - Minimización del consumo de agua y energía.
 5. - Minimización del consumo de productos de limpieza.

UNIDAD FORMATIVA 4. CONTROL DE CALIDAD DE LOS APRESTOS DE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CUALIDADES DEL APRESTO REALIZADO SOBRE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES

1. Características visuales y táctiles:
 1. - Uniformidad.
 2. - Regularidad.
 3. - Tacto.
 4. - Suavidad.
 5. - Cayente.
 6. - Resiliencia.
 7. - Brillo.
 8. - Otros.
2. Características físicas:
 1. - Estabilidad dimensional.
 2. - Ancho.
 3. - Volumen.
 4. - Pelo.
 5. - Plisado-arrugado.
 6. - Otros.
3. Características técnicas específicas:
 1. - Resistencia a la tracción.
 2. - Resistencia al desgarro.
 3. - Pilling.
 4. - Hidro/Oleo repelencia.
 5. - Carácter ignífugo.
 6. - Antiséptico.
 7. - Otros.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. ANÁLISIS DE LA CALIDAD DE LOS APRESTOS DE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES

1. Conformidad de apresto:
 1. - Control del blanco o color.
 2. - Controles físicos (peso, ancho, volumen,...).
 3. - Control de los requisitos técnicos específicos de cada apresto.
 4. - Controles establecidos en el plan de control.
2. Tipos de no conformidades en los procesos de apresto:
 1. - Permanentes.

2. - No Permanentes.
3. Valoración:
 1. - Concepto básico y su finalidad.
 2. - Métodos elementales de valoración.
 3. - Normas UNE (Asociación Española de Normalización y Certificación).
 4. - Normas ISO (International Organization for Standardization).
 5. - Otras Normas Internacionales.

MÓDULO 4. ACABADOS DE MATERIAS TEXTILES

UNIDAD FORMATIVA 1. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN PROCESOS DE ENNOBLECIMIENTO DE MATERIAS TEXTILES Y PIELES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO EN LOS PROCESOS DE ENNOBLECIMIENTO DE MATERIAS TEXTILES Y PIELES.

1. El trabajo y la salud.
2. Los riesgos profesionales.
3. Factores de riesgo.
4. Consecuencias y daños derivados del trabajo:
 1. - Accidente de trabajo.
 2. - Enfermedad profesional.
 3. - Otras patologías derivadas del trabajo.
 4. - Repercusiones económicas y de funcionamiento.
5. Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales:
 1. - La ley de prevención de riesgos laborales.
 2. - El reglamento de los servicios de prevención.
 3. - Alcance y fundamentos jurídicos.
 4. - Directivas sobre seguridad y salud en el trabajo.
6. Organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo:
 1. - Organismos nacionales.
 2. - Organismos de carácter autonómico.
7. Planes y normas de seguridad e higiene:
 1. - Política de seguridad en las empresas.
 2. - Normativa vigente sobre seguridad e higiene en el sector textil, confección y piel.
 3. - Normas sobre limpieza y orden en el entorno de trabajo y sobre higiene personal.
 4. - Documentación sobre los planes de seguridad e higiene.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. RIESGOS GENERALES Y SU PREVENCIÓN EN LOS PROCESOS DE ENNOBLECIMIENTO DE MATERIAS TEXTILES Y PIELES. ACTUACIÓN EN EMERGENCIAS Y EVACUACIÓN.

1. Riesgos en el manejo de herramientas y equipos.
2. Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones.
3. Riesgos en el almacenamiento y transporte de cargas.

4. Riesgos asociados al medio de trabajo, exposición a los agentes:
 1. - Físicos.
 2. - Químicos.
 3. - Biológicos.
 4. - Medioambientales.
 5. - Fuego.
5. Riesgos derivados de la carga de trabajo:
 1. - La fatiga física.
 2. - La fatiga mental.
 3. - La insatisfacción laboral.
6. La protección de la seguridad y salud de los trabajadores:
 1. - La protección colectiva.
 2. - La protección individual.
7. Tipos de accidentes.
8. Evaluación primaria del accidentado.
9. Primeros auxilios.
10. Socorrismo.
11. Situaciones de emergencia.
12. Planes de emergencia y evacuación.
13. Información de apoyo para la actuación de emergencias.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CRITERIOS Y CONDICIONES DE SEGURIDAD EN LOS PROCEDIMIENTOS SEGUIDOS EN LOS PROCESOS DE ENNOBLECIMIENTO DE MATERIAS TEXTILES Y PIELES.

1. Factores y situaciones de riesgo:
 1. - Riesgos más comunes en el sector textil, confección y piel.
 2. - Métodos de prevención.
 3. - Protecciones en las máquinas e instalaciones.
 4. - Medidas de seguridad en producción, preparación de máquinas y mantenimiento.
2. Medios, equipos y técnicas de seguridad:
 1. - Indumentaria y equipos de protección personal.
 2. - Señales y alarmas.
 3. - Equipos contra incendios.
 4. - Botiquín.
3. Situaciones de emergencia:
 1. - Técnicas de evacuación.
 2. - Extinción de incendios.
 3. - Protocolos a seguir para las distintas situaciones que se puedan dar, indicando salidas, lugares a donde ir y/o llevar, direcciones, correos-e, teléfonos, etc.
 4. - Organigrama de personas responsables.
4. Sistemas de prevención y protección del medio ambiente en la industria textil, confección y piel.
5. Factores del entorno de trabajo: Físicos (ruidos, luz, vibraciones, temperatura). Químicos (vapores, humos, partículas en suspensión, productos químicos). Biológicos (fibras, microbiológicos).
6. Factores sobre el medio ambiente: Aguas residuales industriales. Vertidos (residuos

sólidos y líquidos).

7. Normativa vigente sobre seguridad medioambiental en el sector textil, confección y piel.

UNIDAD FORMATIVA 2. OPERACIONES DE ACABADOS DE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. OBJETIVOS GENERALES DE LAS OPERACIONES DE ACABADO DE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES

1. Características básicas de las operaciones de acabado:
 1. - Funcionalidad.
 2. - Tacto y apariencia.
 3. - Estabilidad dimensional.
 4. - Brillo.
 5. - Volumen.
 6. - Otras.
2. Efectos de los acabados:
 1. - Permanentes, semipermanentes y no permanentes.
3. Propiedades específicas:
 1. - Solideces.
 2. - Otras.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. REALIZACIÓN DE LOS ACABADOS DE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES EN FUNCIÓN DEL TIPO DE MAQUINA

1. Operaciones generales de acabado:
 1. - Batanado, calandrado, prensado, perchado, tundido, esmerilado, cepillado, vaporizado y otras.
 2. - Finalidades de las operaciones.
 3. - Tipos de máquinas.
 4. - Factores que hay que controlar.
2. Operaciones de acabados específicas:
 1. - Sanforizado, decatizado, termofijado y otros.
 2. - Finalidades de las operaciones.
 3. - Tipos de máquina.
 4. - Factores que hay que controlar.
3. Hidroextracción, ensanchado y secado:
 1. - Centrífuga, calandra de agua, boquilla de hidroextracción en vacío, secadora de cilindros, secadora de bolsas (hot-flue), tumbler, rame y otros.
 2. - Finalidades de las operaciones.
 3. - Tipos de máquina.
 4. - Factores que hay que controlar.
4. Procesos finales de acabado:
 1. - Enrollado.
 2. - Plegado.
 3. - Empaquetado.
 4. - Etiquetado.

5. - Expedido.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESO DE ACABADO DE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES EN FUNCIÓN DE LA MAQUINARIA

1. Maquinaria y accesorios utilizados de acuerdo con la materia a elaborar:
 1. - Tejidos en cuerda.
 2. - Tejidos al ancho.
2. Tipos de sistemas de control:
 1. - Manuales.
 2. - Semiautomáticos.
 3. - Automáticos.
3. Funcionamiento y manejo de la maquinaria y accesorios.
4. Sistemas y parámetros de control.
5. Tipos de mantenimientos:
 1. - Preventivo.
 2. - Correctivo.

UNIDAD FORMATIVA 3. MAQUINARIA DE ACABADOS DE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. REALIZACIÓN DEL ACABADO DE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES EN FUNCIÓN DEL TIPO DE MÁQUINA

1. Clases de maquinaria principal:
 1. - Tundosas.
 2. - Perchas.
 3. - Esmeriladoras.
 4. - Calandras.
 5. - Decatizadoras.
 6. - Sanfor.
 7. - Otras máquinas de diferentes efectos de acabado.
2. Maquinaria de presentación - expedición:
 1. - Enrolladoras.
 2. - Plegadoras.
 3. - Empaquetadoras.
 4. - Revisoras.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESO DE ACABADO DE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES EN FUNCIÓN DE LA MAQUINARIA

1. Identificación y control de los aspectos técnicos, operativos y parámetros que lo afectan:
 1. - Fases del proceso.
 2. - Mecanismos de programación y control.
 3. - Control y optimización del consumo de energía y materiales auxiliares.
2. Fundamento y características de la maquinaria:
 1. - Esquema de funcionamiento.

2. - Sistemas de control y seguridad.
3. - Formas de aprovisionamiento.
4. - Parámetros de programación.
5. - Limpieza, conservación y mantenimiento preventivo.
3. Equipos auxiliares (hidroextractores, sistemas de alimentación y descarga).
4. Mantenimiento de la maquinaria de acabados:
 1. - Lavado de máquinas.
 2. - Mantenimiento correctivo.
 3. - Mantenimiento preventivo.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE LA MAQUINARIA, EQUIPOS E INSTRUMENTOS UTILIZADOS EN LOS TRATAMIENTOS DE ACABADO DE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES

1. Criterios de mantenimiento:
 1. - Manual de mantenimiento.
 2. - Ficha de mantenimiento.
 3. - Control de mantenimiento.
2. Sistemas de lubricación y engrase:
 1. - Manuales.
 2. - Semiautomáticos.
 3. - Automáticos.
3. Limpieza y mantenimiento de la maquinaria, instalaciones y zona de trabajo:
 1. - Control de filtros.
 2. - Control de niveles de lubricación y engrase.
 3. - Limpieza de la maquinaria, sistemas de guía y equipos auxiliares.
 4. - Minimización del consumo de agua y energía.
 5. - Minimización del consumo de productos de limpieza.

UNIDAD FORMATIVA 4. CONTROL DE CALIDAD DE LOS ACABADOS DE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CUALIDADES DEL ACABADO REALIZADO SOBRE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES

1. Características visuales y táctiles:
 1. - Uniformidad.
 2. - Regularidad.
 3. - Tacto.
 4. - Suavidad.
 5. - Cayente.
 6. - Resiliencia.
 7. - Brillo.
2. Características físicas:
 1. - Estabilidad dimensional.
 2. - Ancho.
 3. - Volumen.
 4. - Pelo.

5. - Plisado - arrugado.
3. Características técnicas específicas:
 1. - Resistencia a la tracción.
 2. - Resistencia al desgarro.
 3. - Resistencia de las costuras.
 4. - Resistencia a la fricción.
 5. - Pilling.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. ANÁLISIS DE LA CALIDAD DE LOS ACABADOS DE MATERIAS Y ARTÍCULOS TEXTILES

1. Conformidad de acabado:
 1. - Control del blanco o color.
 2. - Controles físicos (peso, ancho, volumen,...).
 3. - Control de los requisitos técnicos específicos del acabado.
 4. - Controles finales (enrollado, empaquetado, etiquetado y expedido).
2. Tipos de no conformidades en los procesos de acabado:
 1. - Permanentes.
 2. - No Permanentes.
3. Solideces:
 1. - Concepto básico y su finalidad.
 2. - Métodos elementales de valoración.
 3. - Normas UNE (Asociación Española de Normalización y Certificación).
 4. - Normas ISO (International Organization for Standardization).



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TCPN0212 Aprestos y Acabados de Materias y Artículos Textiles
(Certificado de Profesionalidad Completo)

Ver curso en la web

Solicita información gratis

Euroinnova

International Online Education

Esta es tu Escuela



¿Te ha parecido interesante esta formación? Si aún tienes dudas, nuestro **equipo de asesoramiento académico** estará encantado de resolverlas. Pregúntanos sobre nuestro método de formación, nuestros profesores, las becas o incluso simplemente conócenos.

Solicita información sin compromiso.

Llamadme gratis

¡Matricularme ya!